



Postawiliśmy przed sobą zadanie osiągnięcia najwyższych standardów jakości w połączeniu z rygorystycznie niską tolerancją odstępstw parametrycznych. Taki poziom projektowania i wykonawstwa jest już właściwie niespotykany na terenie Niemiec. U nas możesz go jeszcze nadal znaleźć!

Wszystkie elementy są cięte i frezowane na sterowanych numerycznie niemieckich obrabiarkach wysokiej klasy. Natomiast w kontroli jakości niczego nie pozostawiamy wyłącznie automatom w myśl naszej filozofii „człowiek i maszyna”. Zanim zostanie ostatecznie zaakceptowana każda część, nie są tolerowane. Przed wysyłką gramofonu każdy talerz jest ponownie mierzony w celu sprawdzenia czy odpowiada specyfikacji; łożyska sprawdzane są po 48-godzinnym teście mechanicznym, by wyeliminować wadliwe egzemplarze. Podobny reżim technologiczny dotyczy budowy napędu. Każdy silnik jest indywidualnie składany z wielu pojedynczych elementów, niektóre spośród nich są wykonane w naszym zakładzie. jest przedmiotem wieloetapowej kontroli.

Odstępstwa metryczne większe niż 1/100 mm u nOd jakości części silnika i nieskazitelnego ich montażu zależy finalna precyzja i płynność pracy napędu.

Faktycznie osiągnięte najwyższe standardy wykonania mają przemożny pozytywny wpływ nie tylko na brzmienie, ale również na stabilność i akurację działania gramofonu. Oczywiście, moglibyśmy robić tańsze urządzenia, ale jakiej jakości?

